

广东医科大学顺德妇女儿童医院  
(佛山市顺德区妇幼保健院)

婴儿培养箱等批医疗设备

项目需求书

## 一、项目概况：

根据医院业务发展需要，拟采购婴儿培养箱等医疗设备一批，现对此批设备项目进行市场调研。

## 二、项目内容及需求：

序号	项目名称	主要功能或目标	需满足的要求	数量	总预算 (万元)	备注
1	监护仪及模块	用于麻醉手术患者的监护	1. 需带电池 2. 另配无创心排量（ICG）、区域组织氧浓度（rSO2）及脑电双频指数（BIS）模块各一	5	80	
2	医用输血输液加温器	用于大量输血输液	可自动加压，带输液腔体加温及输液管加温	2	15	
3	主动加温系统	用于术中患者保温	需配成人及小儿保温毯，外套可拆洗、消毒	3	9.9	
4	药浴机	儿童造血干细胞移植进入移植仓前需进行全身药浴消毒，尽可能杀灭体表细菌等微生物，创造一个洁净的环境，为移植顺利进行，打下一个良好的基础。	自备过滤功能，通过水循环过滤水中杂质；臭氧消毒功能，防治细菌交叉感染，消毒更全面、更彻底、更安全；恒温功能，保持水温恒定，根据实际情况对水温和按摩时间自由设定	1	6	
5	婴儿培养箱	用于早产儿或病弱儿的培养成长	1、极早产儿需要精确保暖保湿。极早产儿需要每天监测体重 2、温箱水槽要有水槽有预防感染及杀菌设计，预防细菌感染的功能 3、打开温箱操作时不易散热 4、具有温箱及复温床功能，一方面用作复温床方便临床操作，另一方面用作温箱具有保温保湿。具有升降功能 5、箱温温度控制：20-40℃，（精度温差±0.1℃）；肤温控制：35-37.5℃（精度温差±0.3℃）；湿度控制40%-95%， 6、材质不易碎裂 7、双向风帘及加强风帘系统 8、预热时间短 9、双体温探头 10、具有箱内电子称重功能 11、报警：温度、湿度、称重偏差时报警	5	125	
6	荧光显微镜	细胞中蛋白的荧光标记效果检测，1. 成像清晰、调节灵敏； 2. 拍照系统清晰、分辨率高、，多通道；	1、三目荧光显微镜，配DAPI激发块、绿色激发块、橙色激发块、Aqua激发块四色激发块，40X、100X平场半复消色差物镜，科研级单色制冷型显微数码CCD； 2、配置荧光软件模块，包含同一探针多层面的图片合成，锐化，拼接等修饰功能； 3、对各种荧光图像可添加伪彩，对各种颜色	2	110	

			的伪彩图像进行合成，操作之间简单； 4、具荧光信号增强功能； 5、LED光源组件。			
7	无创呼吸机	用于为呼吸功能不全等患者提供通气辅助及呼吸支持	1、出生胎龄28周以上患儿使用肺表面活性物质后尽早拔管，减少呼吸道感染及减少BPD,常用的无创通气功能包括NCPAP/NIPPV/NSIPPV/HFNC等。 2.具有监测窒息功能 3.PIP/PEEP: 12-20/3-10cmH2O 4.具有空氧混合器及氧传感器。 5.具有自动泄漏补偿功能。 6.具有自动调节氧浓度从而达到使患儿血氧饱和度达到设置范围 7.窒息唤醒功能	5	80	二次
8	婴儿T组合复苏器	用于为婴儿提供呼吸急救，包括正压通气复苏、负压吸引清理呼吸道以及氧供给功能。	1. 满足临床复苏时患儿的吸入压力不能太高，预防气漏 2. 调节吸入氧浓度，预防早产儿ROP 3. 压力调节PIP:10-40cmH2O PEEP:2-15cmH2O 4. 调节氧浓度21%-100%	5	10	二次
9	空氧混合仪	用于空氧混合气体的氧浓度进行调节、控制、监测	1. 可以调节吸氧浓度21%-100% 精度±3% 2. 报警：气源故障或断气时报警 3. 早产儿吸氧时及复苏时吸氧浓度尽量低，预防早产儿ROP的发生。	10	8	二次

### 三、售后服务要求：

1. 免费提供操作、维护、维修培训。
2. 保修期： 3 年以上。
3. 到货时，设备软、硬件为最新版本。
4. 验收前必须提供设备相关合格的性能报告。
5. 如果医院需要将设备接入医院信息系统，中标人负责按医院要求将设备接入医院信息系统，所需的硬件、软件以及接入费由供应商承担。
6. 免费质保期内，乙方免费提供每年2次以上维护保养服务，每次维护保养前需书面通知甲方设备工程师，要在甲方设备科工程师见证下进行，并出具维护保养报告。维护保养内容包括但不限于：

1	外观检查：	A、检查仪器各按钮、开关、接头插座有无松
---	-------	----------------------

		动及错位；
		B、插头插座的接触有无氧化、生锈或接触不良，电源线有无老化；
		C、散热排风是否正常；
		D、各种接地的连接和管道的连接是否良好。
2	清洁保养：	A、对仪器表面与内部电气部分，机械部分进行清洁；
		B、清洗过滤网及有关管道；
		C、对仪器有关插头插座进行清洁；
		D、防止接触不良；
		E、对必要的机械部分进行加油润滑。
3	检查易损件及附件：	A、检查易损件是否正常；
		B、附件是否完整。
4	功能检查（校准和调试）：	A、开机检查各指示灯、按键、各功能，参数是否符合要求，校准和调试是否达到正常。
5	安全检查：	A、电气安全检查，检查各种引线，插头，连接器等有无破损，地线是否牢靠，接地电阻和漏电流是否在允许限度内；
		B、机械检查：检查机架是否牢固，机械运转是否正常；
		C、各连接部件有无松动、脱落或破裂现象。